Ausschreibungstext

Dichtheitsprüfgerät, Typ LTD

* mit kalibrierten Messgeräten zur Dichtsitzprüfung von Filtern und Klappen mit Prüfrille und zur Dichtheitsprüfung von Filtergehäusen, Ventilatoren, Klappengehäusen etc.

Ausführung

* Das Gerät genügt den Anforderungen zur Prüfung der zulässigen Leckraten nach DIN 25 496, DIN 25 414 und DIN 1946, Teil 4, Absatz 5.5.3
* Ermittlung des Leckvolumenstromes nach Lecknachspeisemethode gem. DIN 25 414, d.h., die Prüfrille wird gefüllt, bis ein vorgegebener Prüfdruck erreicht ist. Der zur Aufrechterhaltung des Prüfdruckes notwendige Nachspeise-Volumenstrom entspricht dem tatsächlichen Leckvolumenstrom
* Leckvolumenstrom direkt ablesbar auf kalibrierten Rotametern über zwei wählbare Messbereiche
* Einspeisung mit Handpumpe für Dichtsitzprüfungen von Filtern und Klappen über Prüfrille
* 1 Druckanzeigegerät kalibriert, Typ Magnehelic®, zum Ablesen des Prüfdruckes

Zubehör

* 1 St. Verbindungsschlauch mit beidseitigen Kupplungsnippeln, DN5
* 1 St. Handpumpe mit Verbindungsschlauch und Kupplungsnippel, DN5

Technische Änderungen vorbehalten.

**Krantz GmbH**

Uersfeld 24, 52072 Aachen, Deutschland

Tel.: +49 241 434-1

Fax: +49 241 434-500

info.filter@krantz.de | www.krantz.de