



Krantz

Entlüftungs- und Entleerungskappen

Luftführungssysteme

Krantz

Entlüftungs- und Entleerungskappen

Entlüftungs- und Entleerungskappen mit Anschweißstutzen

Entlüftungs- und Entleerungskappen – Fabrikat Krantz – werden in wasserführende Systeme eingesetzt.
 Es sind vier Nenngrößen lieferbar, und zwar
 DN 8 und DN 10, Einsatz vorwiegend als Entlüftungskappe,
 DN 15 und DN 20, Einsatz vorwiegend als Entleerungskappe.

Aufbau

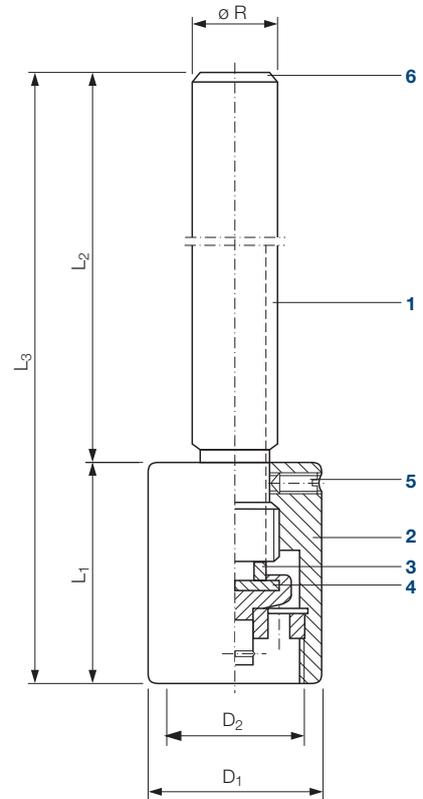
Hauptbestandteile sind der Anschweißstutzen **1** und die Kappe **2**. Der Anschweißstutzen wird aus nahtlosem Rohr DIN EN 10255 hergestellt. Er besitzt an der Verbindungsstelle zur Kappe einen zylindrischen Dichtring **3** aus Edelstahl, der gleichzeitig den Ventil-sitz bildet.

In der Kappe befindet sich ein beweglicher Ventilteller **4** mit einer Spezialdichtung, der beim Schließvorgang gegen den Dichtring des Anschweißstutzens gedrückt wird. Aufgrund der Beweglichkeit des Ventiltellers wird ein gutes Abdichten – wie bei einem Absperrventil – erreicht. Die Kappe **2** wird nach dem Verschließen durch einen Gewindestift **5** gesichert. Der Anschluss-Stutzen **1** hat am äußeren Ende eine Fase **6** zum Anschweißen an das zu entlüftende bzw. zu entleerende System.

Eine Kombination der Kappe **2** mit einer Schlauchverschraubung **7** (bauseits) ermöglicht den Anschluss eines Schlauches, z. B. für die direkte Ableitung in einen Bodenablauf.

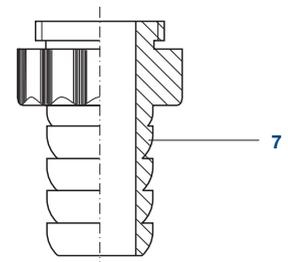
Wartungshinweis

Vor Demontage Gewindestift **5** lösen; abgedrehte Kappe **2** von evtl. Schweißperlen, Metallspänen und jeglichem Schmutz reinigen. Kappe erneut auf Anschweißstutzen aufschrauben und Festsitz von Hand (ohne Gewalt) vornehmen. Gewindestift festdrehen.



Legende

- 1** Anschweißstutzen ¹⁾
- 2** Kappe
- 3** Dichtring
- 4** Ventilteller
- 5** Gewindestift
- 6** Fase
- 7** Schlauchverschraubung (bauseits)



Abmessungen

DN	R	D ₁ mm	D ₂	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	Gewicht kg
8	¼	24	7/8	31	139	170	0,20
10	3/8	32	1 1/8	39	135	174	0,32
15	½	38	1 3/8	44	131	175	0,47
20	¾	45	1 ¾	50	127	177	0,68

Nenndruck PN 40
 Betriebstemperatur max. 180°C

Werkstoff

Kappe: Messing
 Anschweißstutzen: Stahl
 Dichtfläche: Edelstahl

¹⁾ ab DN 10 lieferbar

Krantz GmbH

Uersfeld 24, 52072 Aachen, Deutschland

Tel.: +49 241 441-1

Fax: +49 241 441-555

info@krantz.de | www.krantz.de

The logo for Krantz GmbH, featuring the word "Krantz" in a stylized, blue, cursive script font.