

## Krantz

Entlüftungs- und Entleerungskappen

**Luftführungssysteme**

*Krantz*

# Entlüftungs- und Entleerungskappen

## Entlüftungs- und Entleerungskappen mit Anschweißstutzen

Entlüftungs- und Entleerungskappen – Fabrikat Krantz – werden in wasserführende Systeme eingesetzt. Es sind vier Nenngrößen lieferbar, und zwar DN 8 und DN 10, Einsatz vorwiegend als Entlüftungskappe, DN 15 und DN 20, Einsatz vorwiegend als Entleerungskappe.

### Aufbau

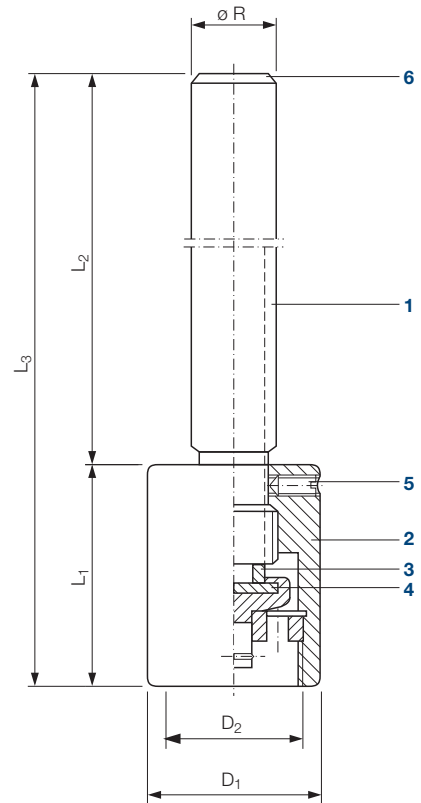
Hauptbestandteile sind der Anschweißstutzen **1** und die Kappe **2**. Der Anschweißstutzen wird aus nahtlosem Rohr DIN EN 10255 hergestellt. Er besitzt an der Verbindungsstelle zur Kappe einen zylindrischen Dichtring **3** aus Edelstahl, der gleichzeitig den Ventil-sitz bildet.

In der Kappe befindet sich ein beweglicher Ventilteller **4** mit einer Spezialdichtung, der beim Schließvorgang gegen den Dichtring des Anschweißstutzens gedrückt wird. Aufgrund der Beweglichkeit des Ventiltellers wird ein gutes Abdichten – wie bei einem Absperrventil – erreicht. Die Kappe **2** wird nach dem Verschließen durch einen Gewindestift **5** gesichert. Der Anschluss-Stutzen **1** hat am äußeren Ende eine Fase **6** zum Anschweißen an das zu entlüftende bzw. zu entleerende System.

Eine Kombination der Kappe **2** mit einer Schlauchverschraubung **7** (bauseits) ermöglicht den Anschluss eines Schlauches, z. B. für die direkte Ableitung in einen Bodenablauf.

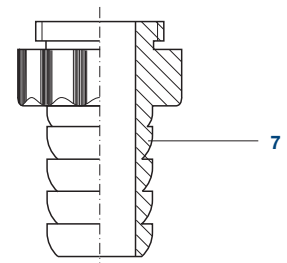
### Wartungshinweis

Vor Demontage Gewindestift **5** lösen; abgedrehte Kappe **2** von evtl. Schweißperlen, Metallspänen und jeglichem Schmutz reinigen. Kappe erneut auf Anschweißstutzen aufschrauben und Festsitz von Hand (ohne Gewalt) vornehmen. Gewindestift festdrehen.



### Legende

- 1** Anschweißstutzen <sup>1)</sup>
- 2** Kappe
- 3** Dichtring
- 4** Ventilteller
- 5** Gewindestift
- 6** Fase
- 7** Schlauchverschraubung (bauseits)



### Abmessungen

DN	R	D <sub>1</sub> mm	D <sub>2</sub>	L <sub>1</sub> mm	L <sub>2</sub> mm	L <sub>3</sub> mm	Gewicht kg
8	¼	24	7/8	31	139	170	0,20
10	3/8	32	1 1/8	39	135	174	0,32
15	½	38	1 3/8	44	131	175	0,47
20	¾	45	1 ¾	50	127	177	0,68

Nenndruck PN 40  
Betriebstemperatur max. 180°C

### Werkstoff

Kappe: Messing  
Anschweißstutzen: Stahl  
Dichtfläche: Edelstahl

<sup>1)</sup> ab DN 10 lieferbar



**Krantz GmbH**

Uersfeld 24, 52072 Aachen, Deutschland

Tel.: +49 241 441-1

Fax: +49 241 441-555

info@krantz.de | www.krantz.de

The logo for Krantz GmbH, featuring the word "Krantz" in a stylized, blue, cursive script font.