

余热废气净化装置



换热式废气预热氧化装置用于净化含有高浓度有机污染物的工业废气。INTEGRA 和 FLEXA 系列装置的特色是具有极高的系统内热量的利用率。与下游热回收系统相结合，整套装置的操作成本低，仅需要少量的外部燃料加热。

应用领域

- 印刷、涂镀、叠压和浸渍/注入工艺

特色

- INTEGRA 系列适用流量范围 2,000 到 7,500Nm³/h
- FLEXA 系列适用流量范围 9,000 到 55,000Nm³/h
- 系统内部热量利用率达到 76%
- 热量回收系统，用于空气、水、油、蒸汽，并用于吸收式制冷设备



催化燃烧装置通过在低温燃烧室内催化氧化来净化工业废气。采用高效板式换热器，即使在低溶剂浓度的情况下，也能够实现装置自给热量运行。

应用领域

- 苯胺印刷或照相凹版印刷
- 化工和制药
- 各种刷漆和涂层设备

特色

- 单机专业设计
- 适用流量范围 < 1,000 到 50,000Nm³/h
- 使用经验证的催化剂，温度达到 200°C 以上
- 系统内部热量利用率达到 85%



蓄热式氧化装置用于净化工业废气，该设备中采用陶瓷蓄热材料。REGETAR 系列不受污染物浓度的影响，即使是在非常大的废气流量工况下，也能保证经济运行。因为采用了蓄热式陶瓷蓄热，即使在低溶剂浓度的工况下，也能实现装置自给热量运行。

应用领域

- 使用溶剂的工业领域

特色

- 装置具有 2、3 或更多机组
- 适用流量范围高达 200,000Nm³/h
- 系统内部热量利用率达到 97%



吸附脱附、热氧化或催化氧化集成系统代表了大流量低浓度废气的最经济技术。在此系统中，采用了疏水性沸石构成的连续旋转的转子来吸收有机物。随后，被吸收的污染物在热蒸汽流的作用下脱附，输入废气净化装置。

应用领域

- 油漆和半导体行业

特色

- 油漆和半导体行业特色
- 适用流量范围最小为 20,000Nm³/h,
- 风量无最大限制,可多台转轮并用
- 适用于低溶剂浓度 < 1 g / Nm³
- 适用于低废气温度 < 40 °C
- 浓度比高达 1 : 20

林秋凤 Kimmy Lin

苏州克兰茨环境科技有限公司

SUZHOU KELAN ENVIRONMENT TECHNOLOGY CO.,LTD

地址:江苏省昆山市花桥镇新生路505号 215300

Xinsheng Road No.505, Huaqiao Town, Kunshan City,
Jiangsu, China

Phone: +086 512 5039 0550 8016

Fax: +086 512 5519 9559 0

Mobile: +086 186 1633 6967

kimmy.lin@cn-kelan.cn

www.cn-kelan.cn

Krantz GmbH

Business unit Clean Air Solutions

Uersfeld 24, 52072 Aachen, Germany

Phone: +49 241 441-1

Fax: +49 241 441-670

info.abluftreinigung@krantz.de

www.krantz.de

The logo for Krantz GmbH, featuring the word "Krantz" in a stylized, blue, cursive script font.