

Plantas para depuración térmica de humos



Oxidación térmica recuperativa mediante el precalentamiento de los humos

para la depuración de humos industriales con una alta concentración de agentes contaminantes orgánicos. Las plantas tipo INTEGRA y FLEXA se caracterizan por el tratamiento, altamente eficaz, por la temperatura interna. En combinación con los sistemas de recuperación de calor, estas plantas funcionan con un bajo coste, y con una mínima cantidad de combustible adicional.

Áreas de aplicación

- Procesos de impresión, recubrimientos, laminación e impregnación

Características

- Series INTEGRA para un volumen de flujo hasta a 7.500 Nm³/h
- Series FLEXA para un volumen de flujo hasta a 55.000 Nm³/h
- Rendimiento térmico hasta un 76 %
- Sistemas de recuperación de calor por aire, agua, aceite térmico, vapor, y para calentamiento de los sistemas refrigerantes de absorción



Incineradores catalíticos

para la depuración de humos industriales a una temperatura de combustión baja. Los catalizadores son elegidos individualmente según las necesidades. Con el uso de intercambiadores de placas de calor, altamente eficaces, el funcionamiento de la planta en régimen autotérmico es posible incluso con bajas concentraciones de disolvente.

Áreas de aplicación

- Flexografía o huecograbado
- Industria química y farmacéutica
- Todo tipo de plantas de pintura y recubrimiento

Características

- Diseño de planta personalizado
- Para un volumen de flujo de < 1.000 hasta 50.000 Nm³/h
- Uso de catalizadores, probados, para temperaturas a partir de 200°C
- Rendimiento térmico hasta un 85 %



Oxidación térmica regenerativa

para la depuración de humos industriales usando la capacidad de intercambio de materiales cerámicos. Los sistemas de la serie REGETAR garantizan un funcionamiento autónomo y económico, incluso para grandes flujos de humos. El almacenamiento del calor con materiales cerámicos permite un funcionamiento autotérmico, incluso con bajas concentraciones de disolvente.

Áreas de aplicación

- Entera Industrias dedicadas al sector de los disolventes

Características

- Plantas con 2, 3 o más lechos
- Para un volumen de flujo de hasta 200.000 Nm³/h
- Rendimiento térmico hasta un 97 %



Las plantas de concentración, en combinación con oxidación térmica, oxidación térmica regenerativa o incineradores catalíticos

representan la tecnología más económica para la depuración de grandes volúmenes de humos con una baja carga de disolvente. En este proceso, un rotor en continua rotación, fabricado con zeolita hidrofóbica, absorbe los contaminantes orgánicos. Más tarde, los contaminantes absorbidos son conducidos mediante el proceso inverso de desorción, con la ayuda de una pequeña corriente de aire caliente, hacia una planta de depuración térmica de humos.

Áreas de aplicación

- Industrias dedicadas plástico reforzado con fibra de vidrio
- Industrias dedicadas a la pintura y a los semi-conductores

Características

- Para un volumen de flujo a partir de 20.000 Nm³/h
- Para bajas concentraciones de disolvente < 1 g/Nm³
- Para bajas temperaturas de humos < 40°C
- Ratio de concentración hasta 1 : 20

Krantz GmbH

Business unit Clean Air Solutions

Uersfeld 24, 52072 Aachen, Germany

Phone: +49 241 441-1

Fax: +49 241 441-670

info.abluftreinigung@krantz.de

www.krantz.de

The logo for Krantz, featuring the word "Krantz" in a stylized, blue, cursive script font.