

Installations thermiques de purification d'air vicié



Installations de postcombustion thermique avec récupérateur pour préchauffage (TNV)

pour la purification de l'atmosphère industrielle à haute concentration de polluants organiques. Les installations du type INTEGRA et FLEXA possèdent un récupérateur interne de chaleur très performant. L'addition de systèmes de récupération externe de chaleur permet un fonctionnement économique de l'installation.

Domaines d'utilisation

- Procédés d'impression, d'enduction ou d'imprégnation

Caractéristiques

- Série INTEGRA allant jusqu'à 7.500 Nm³/h
- Série FLEXA allant jusqu'à 55.000 Nm³/h
- Récupération interne de chaleur jusqu'à 76 %
- Systèmes de récupération externe de chaleur pour air, eau, huile thermique, vapeur et chauffage de machines frigorifiques à absorption



Installations de postcombustion catalytique (KNV)

pour la purification de l'atmosphère industrielle à basse température de combustion. L'usage d'échangeurs de chaleur à plaques très performants permet un fonctionnement autotherme même avec de faibles concentrations de solvants.

Domaines d'utilisation

- Imprimeries utilisant l'héliogravure et la flexographie
- Industrie chimique et pharmaceutique
- Installations de peinture et de revêtement de toutes sortes

Caractéristiques

- Exécution adaptée aux besoins spécifiques du client
- Pour débits-volumes de < 1.000 à 50.000 Nm³/h
- Catalyseurs éprouvés pour températures ≥ 200 °C
- Récupération interne de chaleur jusqu'à 85 %



Installations de postcombustion thermique avec régénérateur en céramique (RNV)

pour la purification de l'atmosphère industrielle. Les installations du type REGETAR assurent l'épuration à coût réduit de hauts débits-volumes d'air vicié, quelle que soit la concentration de polluants. Le régénérateur en céramique permet un fonctionnement autotherme même avec de faibles concentrations de solvants.

Domaines d'utilisation

- Tout l'industrie des solvants

Caractéristiques

- Installations à 2, 3 ou plusieurs réacteurs
- Pour débits-volumes jusqu'à 200.000 Nm³/h
- Récupération interne de chaleur jusqu'à 97 %



Les concentrateurs avec TNV, KNV ou RNV

représentent le système le plus économique de purification de hauts débits-volumes d'air vicié faiblement chargé en solvants. Un rotor à zéolithe hydrophobe à rotation continue adsorbe les polluants organiques qui sont ensuite désorbés par un flux d'air chaud plus faible puis conduits dans une installation de postcombustion.

Domaines d'utilisation

- Industrie des matières plastique renforcée de fibres de verre
- Industrie des peintures et vernis
- Industrie des semi-conducteurs

Caractéristiques

- Pour débits-volumes à partir de 20.000 Nm³/h
- Pour de faibles concentrations de solvants < 1 g/Nm³
- Pour des températures d'air vicié < 40 °C
- Rapport de concentration jusqu'à 1:20

Krantz GmbH

Business unit Clean Air Solutions

Uersfeld 24, 52072 Aachen, Germany

Phone: +49 241 441-1

Fax: +49 241 441-670

info.abluftreinigung@krantz.de

www.krantz.de

The logo for Krantz, featuring the word "Krantz" in a stylized, blue, cursive script font.